



TRAMONTINA sense duchas/grifos

División
Eléctrica



senseday DUCHA ELÉCTRICA 3 TEMPERATURAS

Código	Descripción	Referencia	Complemento	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Diámetro (cm)	Peso sin embalaje (kg)	Peso c/ embalaje (kg)
10542	DUCHA ELÉCTRICA 3 TEMP TRAMONTINA 220V/5500W 58000/037	58000037	1- Ducha eléctrica 3 temperaturas 220V/5500W. 2- Se suministra en empaque plástico. 3- Manual de instrucciones adjunto.	200	170	110	1.0	0,37	0,40



Orientaciones Generales

La instalación y seguridad: Es importante que el producto sea instalado por un profesional habilitado. Antes de instalar, desenchufar la energía eléctrica.

Beneficios del Producto

1. Ducha 3 temperaturas.
2. Mayor contacto eléctrico (larga vida, durabilidad).
3. Dispositivo de seguridad que no permite el cambio de temperatura con la ducha en funcionamiento, evitando riesgo de choque eléctrico.
4. Suministrado con caño prolongador.
5. Suministrado con regulador de presión de agua.
6. Compatible con el disyuntor diferencial residual (DR), mayor seguridad para su baño.
7. Fácil instalación, cambio de la resistencia y la apertura para la limpieza del esparcidor.

senseplus DUCHA ELÉCTRICA 4 TEMPERATURAS

Código	Descripción	Referencia	Complemento	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Diámetro (cm)	Peso sin embalaje (kg)	Peso c/ embalaje (kg)
10543	DUCHA ELÉCTRICA 4 TEMP TRAMONTINA 220V/6500W 58000/066	58000066	1- Ducha eléctrica 4 temperaturas 220V/6500W. 2- Se suministra caja de cartón. 3- Manual de instrucciones adjunto	230	150	150	0.1	0,43	0,58



Orientaciones Generales

La instalación y seguridad: Es importante que el producto sea instalado por un profesional habilitado. Antes de instalar, desenchufar la energía eléctrica.

Beneficios del Producto

1. Ducha con 4 temperaturas.
2. Agua solamente en la ducha o solo en la duchita (desviador magico).
3. Mayor contacto eléctrico (larga vida, durabilidad).
4. Dispositivo de seguridad que no permite el cambio de temperatura con la ducha en funcionamiento, evitando riesgo de choque.

sensetop DUCHA ELECTRÓNICA

Código	Descripción	Referencia	Complemento	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Diámetro (cm)	Peso sin embalaje (kg)	Peso c/ embalaje (kg)
10544	DUCHA ELECTRONICA TRAMONTINA 220V/6500W 58000/092	58000092	1- Ducha electrónica 220V/6500W. 2- Se suministra en caja de cartón. 3- Manual de instrucciones adjunto	280	120	150	1.0	0,55	0,69



Orientaciones Generales

La instalación y seguridad: Es importante que el producto sea instalado por un profesional habilitado. Antes de instalar, desenchufar la energía eléctrica.

Beneficios del Producto

1. Permite elegir la mejor temperatura para el baño.
2. Regulador de temperatura con la ducha en uso, fácil de manipular.
3. Más calentamiento del agua (cámara de calentamiento pequeña).
4. Agua solamente en la ducha o solo en la duchita (desviador magico).
5. Mayor contacto eléctrico (larga vida, durabilidad).
6. Regulador automático de presión de agua.
7. Niple independiente con acoplamiento interno, facilitando la instalación de la ducha en la pared.
8. Compatible con el disyuntor diferencial residual (DR), mayor seguridad para su baño.

LA PAZ:

Av. I. Montes N° 603,
esquina Uruguay
Central Piloto: (591-2) 2282428
electroredlp@electrored.com.bo

SUCURSAL:

Av. I. de las Muñecas N° 494,
entre Pando y Viacha
Central Piloto: (591-2) 2462046

SANTA CRUZ:

Av. Santa Cruz N° 262, entre
Charcas y Puerto Suarez
Central Piloto: (591-3) 3368888
electroredsc@electrored.com.bo

SUCURSAL:

Av. Paraguá N° 760, entre
Lázaro de Ribera y 4to. Anillo
Central Piloto: (591-3) 3466262

COCHABAMBA:

Av. Heroínas N° 364,
Calle Tumusla y Hamiraya
Central Piloto: (591-4) 4583221
electroredcoba@electrored.com.bo

SUCURSAL:

Calle Tumusla N° 36
entre Heroínas y Colombia
Central Piloto: (591-4) 4583221

EL ALTO:

Calle 1 N° 3760 entre Av. 6 de Marzo
y Evadidos del Paraguay
Central Piloto: (591-2) 2821322
electroreddea@electrored.com.bo





TRAMONTINA sense duchas/grifos

División
Eléctrica



sensetop GRIFO ELECTRÓNICO

Código	Descripción	Referencia	Complemento	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Diámetro (cm)	Peso sin embalaje (kg)	Peso c/ embalaje (kg)
10545	GRIFO ELECTRÓNICO TRAMONTINA 220V 6500W 58001/036	58001036	1- Grifo electrónico 220V/6500W. 220V/6500W. 2- Se suministra en caja de cartón. 3- Manual de instrucciones adjunto	230	250	110	1.0	0,40	0,53



Orientaciones Generales

La instalación y seguridad: Es importante que el producto sea instalado por un profesional habilitado. Antes de instalar, desenchufar la energía eléctrica.

Beneficios del Producto

1. Permite elegir la mejor temperatura del agua.
2. Cambio de temperatura con el grifo en uso.
3. Puede instalar en la cocina o en el baño, en la pared o en el balcón.
4. Aereador sin derrame, economiza hasta 50% de agua.
5. Practica punta móvil, con giro de 360° grados
6. Registro cerámico de 1/4 de vuelta para abrir/cerrar (más durabilidad).
7. Regulador automático de presión de agua.
8. Traba de seguridad automática, para el intercambio de resistencia.

RESISTENCIA ELÉCTRICA 3 temperaturas - Colección Sense

Código	Descripción	Referencia	Complemento	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Diámetro (cm)	Peso sin embalaje (kg)	Peso c/ embalaje (kg)
10546	RESISTENCIA 3 TEMP TRAMONTINA 220V/5500W 58001/053	58001053	1- Resistencia eléctrica 3 temperaturas 220V/6500W. 2- Se suministra embalaje flow-pack. 3- Manual de instrucciones adjunto.	50	60	60	1.0	0,02	0,02



Orientaciones Generales

La instalación y seguridad: Es importante que el producto sea instalado por un profesional habilitado. Antes de instalar, desenchufar la energía eléctrica.

Beneficios del Producto

1. Resistencia de soporte de cartucho (mayor durabilidad).
2. Sistema poka-yoke, que impide una incorrecta instalación.
3. Contactos fijos sobre el soporte, proporcionando la practicidad, la facilidad de cambio, sin la necesidad de herramientas.
4. Solo 6 modelos eléctricos y 4 electrónicos, facilitando la sustitución y cambio (stock pequeño).

RESISTENCIA ELÉCTRICA 4 temperaturas - Colección Sense

Código	Descripción	Referencia	Complemento	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Diámetro (cm)	Peso sin embalaje (kg)	Peso c/ embalaje (kg)
10547	RESISTENCIA 4 TEMP TRAMONTINA 220V 6500W 58001/055	58001055	1- Resistencia eléctrica 4 temperaturas 220V/6500W. 2- Se suministra embalaje flow-pack. 3- Manual de instrucciones adjunto.	50	60	60	1.0	0,02	0,02



Orientaciones Generales

La instalación y seguridad: Es importante que el producto sea instalado por un profesional habilitado. Antes de instalar, desenchufar la energía eléctrica.

Beneficios del Producto

1. Resistencia de soporte de cartucho (mayor durabilidad).
2. Sistema poka-yoke, que impide una incorrecta instalación.
3. Contactos fijos sobre el soporte, proporcionando la practicidad, la facilidad de cambio, sin la necesidad de herramientas.
4. Solo 6 modelos eléctricos y 4 electrónicos, facilitando la sustitución y cambio (stock pequeño).

LA PAZ:

Av. I. Montes N° 603,
esquina Uruguay
Central Piloto: (591-2) 2282428
electroredlp@electrored.com.bo

SUCURSAL:

Av. I. de las Muñecas N° 494,
entre Pando y Viacha
Central Piloto: (591-2) 2462046

SANTA CRUZ:

Av. Santa Cruz N° 262, entre
Charcas y Puerto Suarez
Central Piloto: (591-3) 3368888
electroredsc@electrored.com.bo

SUCURSAL:

Av. Paraguá N° 760, entre
Lázaro de Ribera y 4to. Anillo
Central Piloto: (591-3) 3466262

COCHABAMBA:

Av. Heroínas N° 364,
Calle Tumusla y Hamiraya
Central Piloto: (591-4) 4583221
electroredcoba@electrored.com.bo

SUCURSAL:

Calle Tumusla N° 36
entre Heroínas y Colombia
Central Piloto: (591-4) 4583221

EL ALTO:

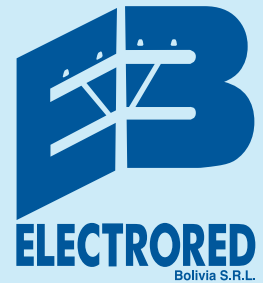
Calle 1 N° 3760 entre Av. 6 de Marzo
y Evadidos del Paraguay
Central Piloto: (591-2) 2821322
electroreddea@electrored.com.bo





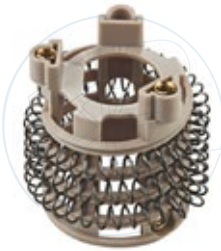
TRAMONTINA sense duchas/grifos

División
Eléctrica



RESISTENCIA ELÉCTRICA electrónica - Colección Sense

Código	Descripción	Referencia	Complemento	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Diámetro (cm)	Peso sin embalaje (kg)	Peso c/ embalaje (kg)
10548	RESISTENCIA ELECTRÓNICA TRAMONTINA 220V 6500W 58001/057	58001057	1- Resistencia electrónica 220V/6500W. 2- Se suministra embalaje flow-pack. 3- Manual de instrucciones adjunto.	50	60	60	1.0	0,03	0,03



Orientaciones Generales

La instalación y seguridad: Es importante que el producto sea instalado por un profesional habilitado. Antes de instalar, desenchufar la energía eléctrica.

Beneficios del Producto

1. Resistencia de soporte de cartucho (mayor durabilidad).
2. Sistema poka-yoke, que impide una incorrecta instalación.
3. Contactos fijos sobre el soporte, proporcionando la practicidad, la facilidad de cambio, sin la necesidad de herramientas.
4. Solo 6 modelos eléctricos y 4 electrónicos, facilitando la sustitución y cambio (stock pequeño).

LA PAZ:

Av. I. Montes N° 603,
esquina Uruguay
Central Piloto: (591-2) 2282428
electroredlp@electrored.com.bo

SUCURSAL:

Av. I. de las Muñecas N° 494,
entre Pando y Viacha
Central Piloto: (591-2) 2462046

SANTA CRUZ:

Av. Santa Cruz N° 262, entre
Charcas y Puerto Suarez
Central Piloto: (591-3) 3368888
electroredsc@electrored.com.bo

SUCURSAL:

Av. Paraguá N° 760, entre
Lázaro de Ribera y 4to. Anillo
Central Piloto: (591-3) 3466262

COCHABAMBA:

Av. Heroínas N° 364,
Calle Tumusla y Hamiraya
Central Piloto: (591-4) 4583221
electroredcoba@electrored.com.bo

SUCURSAL:

Calle Tumusla N° 36
entre Heroínas y Colombia
Central Piloto: (591-4) 4583221

EL ALTO:

Calle 1 N° 3760 entre Av. 6 de Marzo
y Evadidos del Paraguay
Central Piloto: (591-2) 2821322
electroreddea@electrored.com.bo

